ООО "НАКС-Крым"
295000, Республика Крым, город Симферополь, улица Генерала Васильева, дом 32А, литер Г
тел. (978) 769-16-89; факс: (978) 769-16-89; email: office@naks-crimea.ru

Утверждаю
Генеральный директор
Угольников А.В.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ ЮР-16АЦ-III-00350 от 20.04.2023 г.

Состав аттестационной комиссии:
Председатель — **Угольников А.В.,** IV уровень
Члены комиссии — **Остриянина Ж.А.,** IV уровень
Чеботарь В.А., IV уровень

Место проведения аттестации — **ЮР-16АЦ**
Вид аттестации — **Первичная**

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество: **Булгаков Андрей Георгиевич**
1.2. Дата рождения: **18.06.1979 г., паспорт 3814 999663**
1.3. Образование и специальность: **Высшее, Лесопроизводство**
1.4. Учебное заведение: **Уральский государственный лесотехнический университет, диплом ДВС №1808451 от 30.06.2003 г.**
1.5. Место работы, должность: **ООО "Советскгазмонтажпроект", Ханты-Мансийский автономный округ - Югра, г. Советский, Директор**
1.6. Стаж работы в области сварочного производства: **17 лет**
1.7. Переподготовка по сварочному производству: **АНО ДПО "Межрегиональный институт профессиональной подготовки кадров", диплом № 770500000344 от 29.07.2019 г. Приложение к диплому ДПП №000344 2ПП-12707 от 29.07.2019 г. Сварочное производство**
1.8. Специальная подготовка: **ЮР-9ЦСП-III-00350 от 05.04.2023 г.**

2. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний	**Удовлетворительно**
Оценка специальных теоретических знаний	**Удовлетворительно**

3. Заключение аттестационной комиссии

3.1. Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства III уровня
3.2. Допущен к:
- руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Газовое оборудование
п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
п.2п - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.
п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.
п.4 - Газогорелочные устройства.
п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.
п.6 - Аппараты и печи.
п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.
Строительные конструкции
п.1 - Металлические строительные конструкции.
п.2 - Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.
п.3 - Металлические трубопроводы.
п.4 - Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний

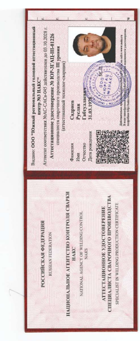
Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Руководитель ЮР-16АЦ: ____ Угольников А.В.
(подпись)

Председатель комиссии: ____ Угольников А.В.
(подпись)

Члены комиссии: ____ Остриянина Ж.А.
(подпись)
____ Чеботарь В.А.
(подпись)

Выданное аттестационное удостоверение № ЮР-16АЦ-III-00037 действительно до 20.04.2026 г.



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

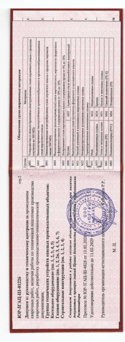
АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: **ООО "Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС"**
Аттестат соответствия №АС-САСв-045 действителен до 03.10.2028 г.
Аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-III-01226
специалиста сварочного производства **III уровня**
(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия	**Садриев**
Имя	**Руслан**
Отчество	**Габтуллаевич**
Дата рождения	**31.03.1978**

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре САСв, на сайте www.naks.ru



ЮР-3ГАЦ-III-01226 стр.2

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5)
Газовое оборудование (пп. 1, 2, 2п, 3, 4, 5, 6, 7)
Строительные конструкции (пп. 1, 2, 3, 4)

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

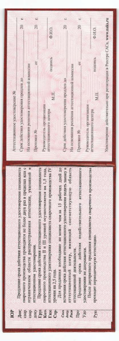
Протокол № ЮР-3ГАЦ-III-4828 от 11.02.2026 г.
Удостоверение действительно до 11.02.2029 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Кунсоков Р.Р.

М. П.

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы		
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа		
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса		
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа		
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%		
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%		
M06	Чугуны	M07	Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов		
M21	Чистый алюминий и алюминиево-марганцевые сплавы		
M22	Нетермоупрочняемые алюминиево-магниевые сплавы		
M23	Термоупрочняемые алюминиевые сплавы		
M31	Медь	M32	Медноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы	M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы	M51	Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)	M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)	M64	Полипропилен (PP)



Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства проводится не более двух раз в пределах или с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении.

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней осуществляется на 1,5 года, аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

Для продления необходимо не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения подать заявку в аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

После двукратного продления специалисты сварочного производства проходят периодическую аттестацию.

Аттестационное удостоверение № ____
Срок действия удостоверения продлен до ____ 20 г.
На основании решения аттестационной комиссии
Протокол № ____ от ____ 20 г.
Руководитель организации — аттестационного центра ____
М.П. подпись Ф.И.О.

Срок действия удостоверения продлен до ____ 20 г.
На основании решения аттестационной комиссии
Протокол № ____ от ____ 20 г.
Руководитель организации — аттестационного центра ____
М.П. подпись Ф.И.О.

Удостоверение действительно при регистрации в Реестре САСв, **www.naks.ru**

ООО "Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС"
350090, город Краснодар, проезд Репина, дом 12
тел. 8 (861) 224-57-68; email: yur3gac@naks.ru

Утверждаю
Генеральный директор
Кунсоков Р.Р.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ ЮР-3ГАЦ-III-4828 от 11.02.2026 г.

Состав аттестационной комиссии:
Председатель — **Чумаков А.А.,** IV уровень
Члены комиссии — **Вайсман Ю.А.,** III уровень
Горбачев А.В., III уровень

Место проведения аттестации — **ЮР-3ГАЦ**
Вид аттестации — **Периодическая**

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество: **Садриев Руслан Габтуллаевич**
1.2. Дата рождения: **31.03.1978 г., паспорт 6723 173532**
1.3. Образование и специальность: **Высшее, разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений**
1.4. Учебное заведение: **ГОУ ВПО «Тюменский государственный нефтегазовый университет», филиал в городе Нягани, диплом ВСВ №0295230 от 02.03.2005 г.**
1.5. Место работы, должность: **ООО "СГМП", Краснодарский край, г.Краснодар, заместитель генерального директора по строительству**
1.6. Стаж работы в области сварочного производства: **17 лет**
1.7. Переподготовка по сварочному производству: **нет**
1.8. Специальная подготовка: **ЮР-5ЦСП-III-17829 от 10.02.2026 г.**

2. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний	-
Оценка специальных теоретических знаний	**Собеседование**

3. Заключение аттестационной комиссии

3.1. Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства III уровня
3.2. Допущен к:
- руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование
п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С.
п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.
п.3 - Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.
п.4 - Арматура и предохранительные устройства
п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.
Газовое оборудование
п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
п.2п - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.
п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.
п.4 - Газогорелочные устройства.
п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.
п.6 - Аппараты и печи.
п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.
Строительные конструкции
п.1 - Металлические строительные конструкции.
п.2 - Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.

п.3 - Металлические трубопроводы.
п.4 - Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.

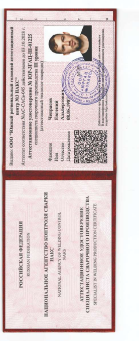
Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Руководитель ЮР-3ГАЦ: ____ Кунсоков Р.Р.
(подпись)

Председатель комиссии: ____ Чумаков А.А.
(подпись)

Члены комиссии: ____ Вайсман Ю.А.
(подпись)
____ Горбачев А.В.
(подпись)

Выданное аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-III-01226 действительно до 11.02.2029 г.



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС
NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

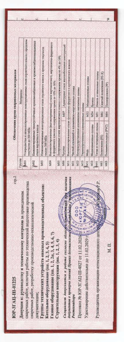
АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: **ООО "Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС"**
Аттестат соответствия №АС-САСв-045 действителен до 03.10.2028 г.
Аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-III-01225
специалиста сварочного производства **III уровня**
(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия	**Чепрасов**
Имя	**Евгений**
Отчество	**Альбертович**
Дата рождения	**08.05.1987**

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре САСв, на сайте www.naks.ru



ЮР-3ГАЦ-III-01225 стр.2

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5)
Газовое оборудование (пп. 1, 2, 2п, 3, 4, 5, 6, 7)
Строительные конструкции (пп. 1, 2, 3, 4)

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

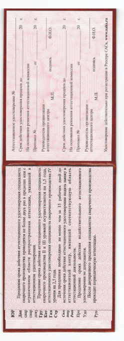
Протокол № ЮР-3ГАЦ-III-4827 от 11.02.2026 г.
Удостоверение действительно до 11.02.2029 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Кунсоков Р.Р.

М. П.

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы		
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа		
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденованадиевые стали перлитного класса		
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа		
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%		
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%		
M06	Чугуны	M07	Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов		
M21	Чистый алюминий и алюминиево-марганцевые сплавы		
M22	Нетермоупрочняемые алюминиево-магниевые сплавы		
M23	Термоупрочняемые алюминиевые сплавы		
M31	Медь	M32	Медноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы	M34	Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы	M51	Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)	M62	Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)	M64	Полипропилен (PP)



Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства проводится не более двух раз в пределах или с ограничением области распространения аттестации, указанной в аттестационном удостоверении.

Продление срока действия аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства II и III уровней осуществляется на 1,5 года, аттестационного удостоверения специалиста сварочного производства IV уровня на 2,5 года.

Для продления необходимо не менее чем за 15 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения подать заявку в аттестационный центр, имеющий соответствующую область аттестационной деятельности.

Продление срока действия недействительного аттестационного удостоверения не допускается.

После двукратного продления специалисты сварочного производства проходят периодическую аттестацию.

Аттестационное удостоверение № ____
Срок действия удостоверения продлен до ____ 20 г.
На основании решения аттестационной комиссии
Протокол № ____ от ____ 20 г.
Руководитель организации — аттестационного центра ____
М.П. подпись Ф.И.О.

Срок действия удостоверения продлен до ____ 20 г.
На основании решения аттестационной комиссии
Протокол № ____ от ____ 20 г.
Руководитель организации — аттестационного центра ____
М.П. подпись Ф.И.О.

Удостоверение действительно при регистрации в Реестре САСв, **www.naks.ru**

ООО "Южный региональный головной аттестационный центр №3 НАКС"
350090, город Краснодар, проезд Репина, дом 12
тел. 8 (861) 224-57-68; email: yur3gac@naks.ru

Утверждаю
Генеральный директор
Кунсоков Р.Р.

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ ЮР-3ГАЦ-III-4827 от 11.02.2026 г.

Состав аттестационной комиссии:
Председатель — **Чумаков А.А.,** IV уровень
Члены комиссии — **Вайсман Ю.А.,** III уровень
Горбачев А.В., III уровень

Место проведения аттестации — **ЮР-3ГАЦ**
Вид аттестации — **Первичная**

1. Общие сведения о специалисте

1.1. Фамилия, имя, отчество: **Чепрасов Евгений Альбертович**
1.2. Дата рождения: **08.05.1987 г., паспорт 0307 571323**
1.3. Образование и специальность: **Высшее, сервис транспортных и технологических машин и оборудования (автомобильный транспорт)**
1.4. Учебное заведение: **ГОУ ВПО "Кубанский государственный технологический университет", диплом ВСГ №3582808 от 30.06.2009 г.**
1.5. Место работы, должность: **ООО "СГМП", Краснодарский край, г.Краснодар, генеральный директор**
1.6. Стаж работы в области сварочного производства: **3 года**
1.7. Переподготовка по сварочному производству: **ООО "Ведана", диплом о профессиональной переподготовке КР №000129122025 по программе "Сварочное производство" (рег.№01273) от 29.12.2025 г.**
1.8. Специальная подготовка: **ЮР-5ЦСП-III-17828 от 10.02.2026 г.**

2. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний	-
Оценка специальных теоретических знаний	**Собеседование**

3. Заключение аттестационной комиссии

3.1. Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства III уровня
3.2. Допущен к:
- руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации

Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование
п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°С.
п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С.
п.3 - Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07МПа.
п.4 - Арматура и предохранительные устройства
п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.
Газовое оборудование
п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
п.2п - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.
п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.
п.4 - Газогорелочные устройства.
п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.
п.6 - Аппараты и печи.
п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.
Строительные конструкции
п.1 - Металлические строительные конструкции.

п.2 - Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций.
п.3 - Металлические трубопроводы.
п.4 - Конструкции и трубопроводы из полимерных материалов.

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Руководитель ЮР-3ГАЦ: ____ Кунсоков Р.Р.
(подпись)

Председатель комиссии: ____ Чумаков А.А.
(подпись)

Члены комиссии: ____ Вайсман Ю.А.
(подпись)
____ Горбачев А.В.
(подпись)

Выданное аттестационное удостоверение № ЮР-3ГАЦ-III-01225 действительно до 11.02.2029 г.